



*“Des composants de haute qualité et une finition soignée garantissent un haut rendement pendant toute la durée de vie - même sous des conditions climatiques extrêmes.”*

### Prêt à l'emploi

Le module photovoltaïque et le ventilateur sont intégrés et déjà connectés dans le capteur TWINSOLAR compact. Cela permet une installation simple, rapide et un rapport qualité / prix le plus avantageux du marché avec une garantie de 10 ans.

Dans le bâtiment, il n'y a que les gaines et le thermostat simple à installer. Une installation en façade ou dans un comble est devenue plus simple.

Toutes configurations possibles sur toitures inclinées ou terrasses, en façade ou au sol devant le bâtiment.

### Composants de haute qualité

Les capteurs à air SLK de Grammer Solar sont la base essentielle des systèmes TWINSOLAR compact. Le bénéfice de plus de 35 ans d'expérience pour une haute qualité et la puissance élevée (700 Wp/m<sup>2</sup>). Un matériel de haute qualité, la finition soignée et une fabrication optimisée en Allemagne (usine à Amberg) garantissent une longue durée de vie.

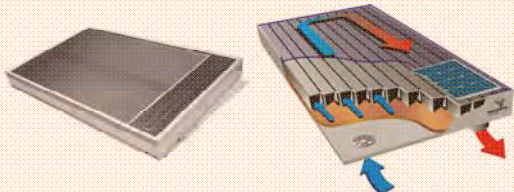
- Couverture en verre de sécurité trempé et pauvre en fer (ESG) à 4mm, résistante à la grêle de haute-transparence.
- Carcasse du capteur en aluminium résistant à l'eau de mer et à l'air salin.
- Absorbent laminaire en aluminium haute performance.
- Isolation avec laine minérale résistante aux températures extrêmes de 50 mm.
- Ventilateur intégré dans le capteur avec moteur à courant continu; peu bruyant et à longue vie.
- Module photovoltaïque intégré dans l'ensemble du capteur.

### Fonctionnement confortable

- L'optimisation acoustique dans la construction du capteur assure un fonctionnement de ventilation solaire silencieux. Le niveau sonore à l'intérieur est de seulement 20-40 dB(A), en pleine puissance et mesuré à 1m de distance.
- Bonne qualité d'air grâce au filtre d'air G4 de haute qualité (intégré dans le capteur et remplaçable).
- Réglage confortable avec démarreur dans le capteur et thermostat d'arrêt dans la pièce.

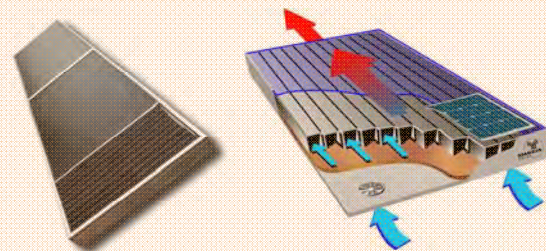
### Mode d'utilisation TWINSOLAR compact

Température max. de service	°C	110
Pressions max. de service	Pa	200
Charge de vent et de neige max. (Préssion / Dépression)	Pa	5400/2400



### TWINSOLAR compact 2.0

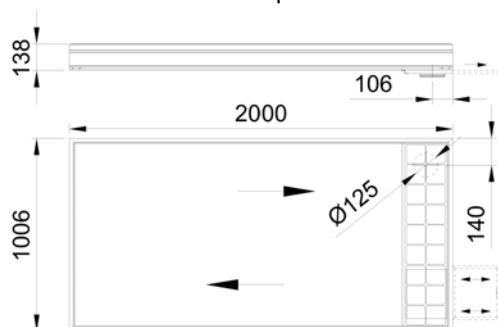
Capteur autonome avec ventilateur intégré, démarreur et module photovoltaïque, prêt à l'emploi  
Diamètre sortie d'air: 125 mm, changement de direction d'air interne



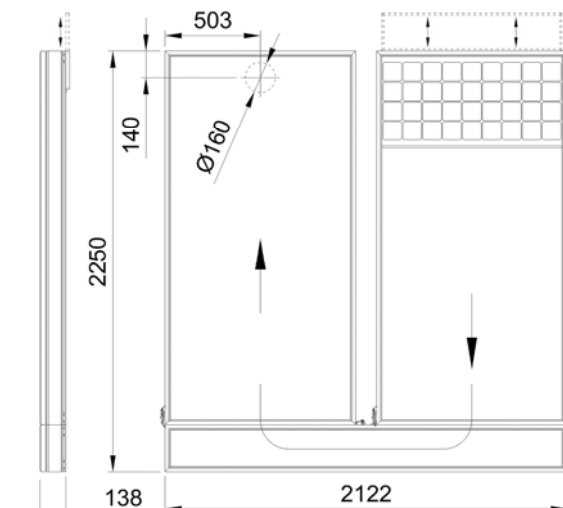
### TWINSOLAR compact 4.0 / 4.5 / 6.0

Capteurs accrochables avec deux ventilateurs intégrés, démarreur et module photovoltaïque, prêt à l'emploi  
Diamètre sortie d'air: 160 mm, écoulement d'air linéaire

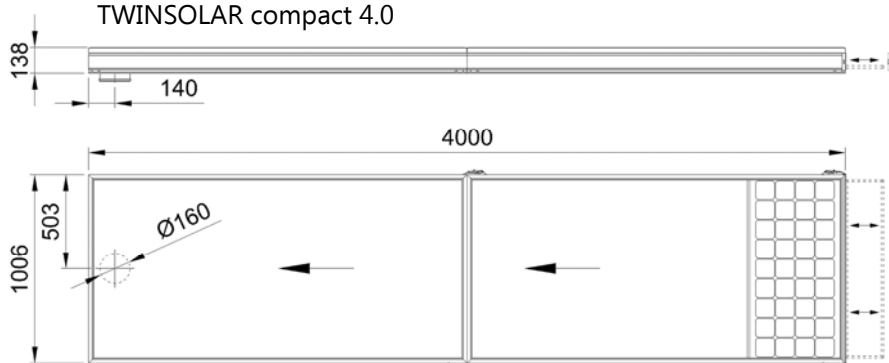
TWINSOLAR compact 2.0



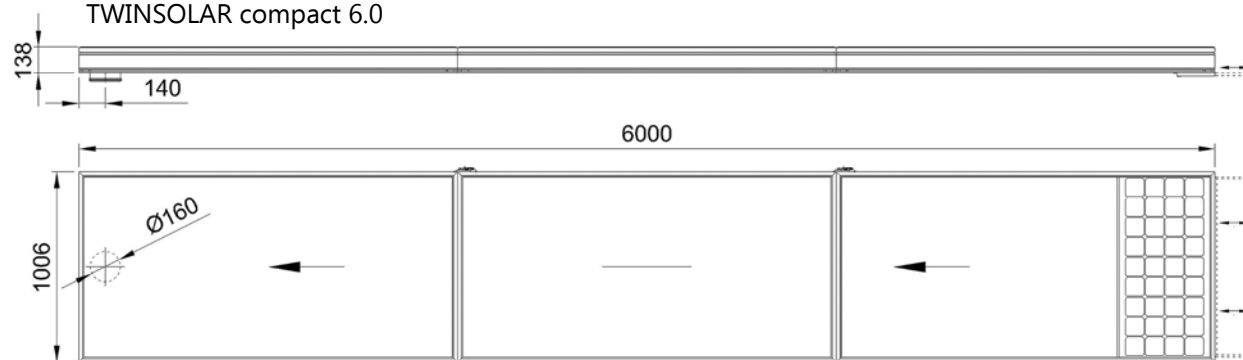
TWINSOLAR compact 4.5



TWINSOLAR compact 4.0



TWINSOLAR compact 6.0



TWINSOLAR compact		2.0	4.0	4.5	6.0
Taille de la pièce pour ventilation intensive <sup>1)</sup> / régulation de température	m <sup>2</sup>	15 à 30	30 à 60	30 à 60	45 à 90
Taille de la pièce pour ventilation de base <sup>1)</sup>	m <sup>2</sup>	25 à 50	50 à 100	50 à 110	80 à 150
Dimension du capteur / des capteurs	m x m	2,0 x 1,0	4,0 x 1,0	2,25 x 2,1	6,0 x 1,0
Poids	kg	47	90	110	135
Diamètre sortie d'air	mm	125	160	160	160
Puissance crête thermique <sup>2)</sup>	kWp	1,4	2,8	3,2	4,2
Débit d'air max. <sup>2)</sup>	m <sup>3</sup> /h	125	250	250	250
Augmentation de la température max.	K	35	35	40	45
Longueur des gaines max.	m	5	10	10	10
Puissance ventilateur max.	W	18	36	36	36

<sup>1)</sup> attention aux conseils de dimensionnement.

<sup>2)</sup> avec 1000 W/m<sup>2</sup> d'irradiation, d'après le test Solarkeymark: Puissance crête jusqu'à 700 Wp/m<sup>2</sup>.